

**VERSIONE**

Versione **SW**: con due facce piane per chiave

Codifica

- Versione **FH**: Hygienic Design sul lato operativo (igiene sul lato frontale)
- Versione **VH**: Hygienic Design sul lato operativo e della levetta (igiene completa)

Corpo di contenimento serratura

Acciaio INOX AISI 316L

Levetta

Acciaio inox

- AISI 304 per d1 = 22 (igiene sul lato frontale)
- AISI 316L per d1 = 30 (igiene sul lato frontale)
- AISI 316 (igiene completa)

Guarnizioni (igiene completa)

Colore blu, conformi FDA

Resistenti a temperature da -40 °C a +110 °C

Guarnizione di tenuta / O-ring

EPDM **E**

- Colore blu, conforme FDA (igiene sul lato frontale)
- Resistente a temperature da -40 °C a +120 °C
- Durezza 85±5 Shore A (guarnizione di tenuta)
- Durezza 70±5 Shore A (O-ring)
- Altre guarnizioni / raschiapolvere (igiene completa) TPU, durezza 95±5 Shore A

Altre parti

Acciaio INOX AISI 316L

Tutte le parti in movimento sono lubrificate con grasso speciale conforme FDA

Grado di protezione IP 66

CARATTERISTICHE E APPLICAZIONI

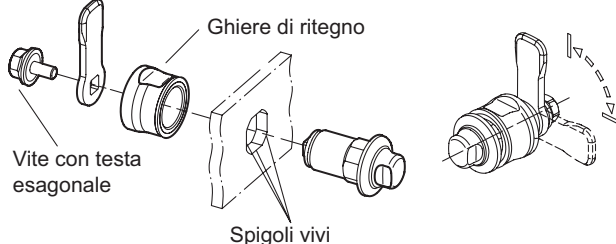
Le chiusure GN 1150 sono destinate all'uso in aree igieniche e soddisfano i requisiti igienici sul lato operativo (igiene sul lato frontale) e sul lato operativo e della levetta (igiene completa) grazie alle ghiera di ritegno, alla levetta ottimizzata e alla vite a testa esagonale. Il meccanismo di chiusura è protetto da due guarnizioni (igiene sul lato frontale) e da più guarnizioni (igiene completa). Allo stesso tempo, l'alta qualità della superficie ($Ra < 0,8 \mu m$) e l'assenza di spazi morti impediscono allo sporco di aderire e facilitano la pulizia.

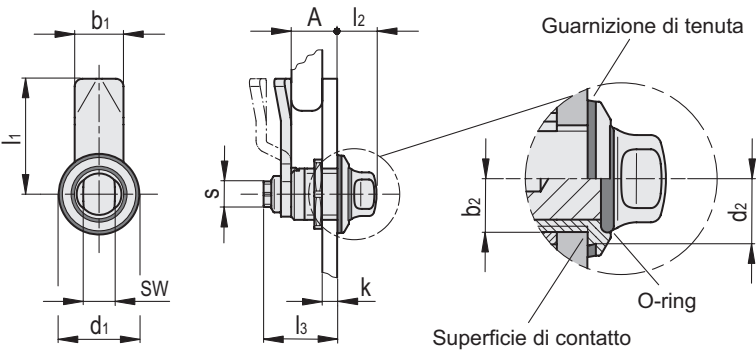
Le chiusure garantiscono una presa sicura grazie a una rotazione massima di 90° che blocca la levetta dietro il telaio. Le superfici inclinate sulla levetta garantiscono un posizionamento agevole. La levetta sono disponibili con diversi angoli di curvatura per coprire una distanza della levetta A da 6 a 28 mm (igiene sul lato frontale) e da 22 a 44 mm (igiene completa).

I fori di montaggio nel corpo di contenimento devono essere perpendicolari, privi di bave e senza smussi. Questo garantisce il corretto funzionamento degli anelli di tenuta. Le chiusure in acciaio inox GN 1150 (igiene sul lato frontale) sono fornite con la levetta allentata.

ACCESSORIO

Guarnizioni GN 7600

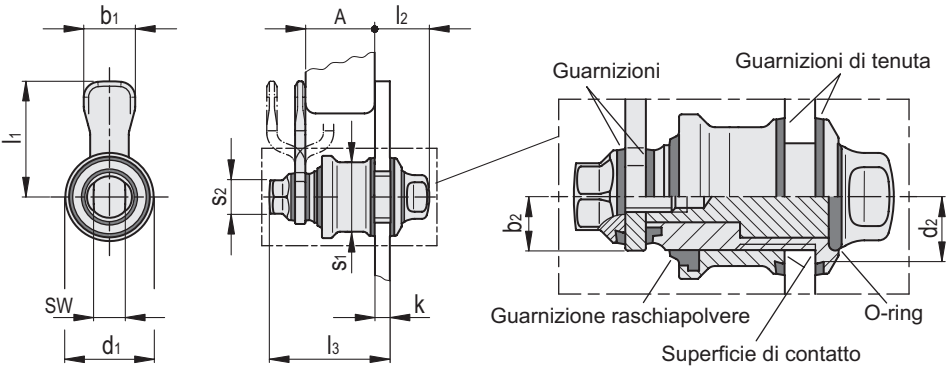
**Istruzioni per il montaggio (FH)****Istruzioni per il montaggio (VH)**



GN 1150-FH

INOX STAINLESS STEEL

Codice	Descrizione	A	l1 ±1	l2	l3	b1	b2	d1	d2	k min	k max	s	SW	
GN.23441	GN 1150-22-SW-7,5-FH-E	7.5	24	12.6	21	12	7	22	9	1.5	5	8	9	44
GN.23442	GN 1150-22-SW-13,5-FH-E	13.5	24	12.6	21	12	7	22	9	1.5	5	8	9	44
GN.23443	GN 1150-22-SW-19,5-FH-E	19.5	24	12.6	21	12	7	22	9	1.5	5	8	9	44
GN.23461	GN 1150-30-SW-6-FH-E	6	45	15.3	29	19	10	30	13	1.5	6	10	13	125
GN.23462	GN 1150-30-SW-10-FH-E	10	45	15.3	29	19	10	30	13	1.5	6	10	13	125
GN.23463	GN 1150-30-SW-14-FH-E	14	45	15.3	29	19	10	30	13	1.5	6	10	13	125
GN.23464	GN 1150-30-SW-18-FH-E	18	45	15.3	29	19	10	30	13	1.5	6	10	13	125
GN.23465	GN 1150-30-SW-20-FH-E	20	45	15.3	29	19	10	30	13	1.5	6	10	13	125
GN.23466	GN 1150-30-SW-22-FH-E	22	45	15.3	29	19	10	30	13	1.5	6	10	13	125
GN.23468	GN 1150-30-SW-24-FH-E	24	45	15.3	29	19	10	30	13	1.5	6	10	13	125
GN.23469	GN 1150-30-SW-26-FH-E	26	45	15.3	29	19	10	30	13	1.5	6	10	13	125
GN.23470	GN 1150-30-SW-28-FH-E	28	45	15.3	29	19	10	30	13	1.5	6	10	13	125

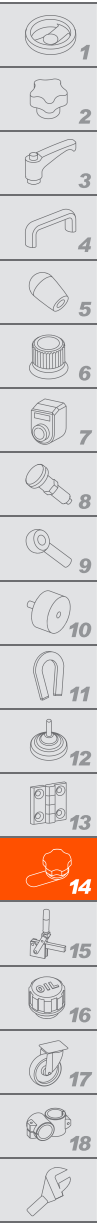


GN 1150-VH

INOX STAINLESS STEEL

Codice	Descrizione	A	l1 ±1	l2	l3	b1	b2	d1	d2	k min	k max	s1	s2	SW	
GN.23467	GN 1150-30-SW-22-VH-E	22	45	15.3	47	20	10	30	13	1.5	6	27	13	13	211
GN.23471	GN 1150-30-SW-33-VH-E	33	45	15.3	47	20	10	30	13	1.5	6	27	13	13	211
GN.23472	GN 1150-30-SW-44-VH-E	44	45	15.3	47	20	10	30	13	1.5	6	27	13	13	211



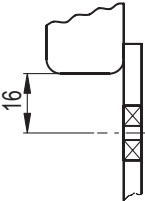
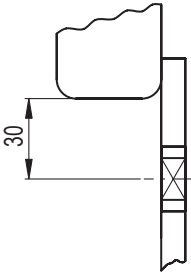
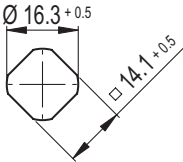
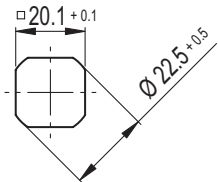


DATI TECNICI E ISTRUZIONI DI MONTAGGIO

Per l'installazione, impostare il diametro del foro alesato nella porta, nella calotta o nel portello, come indicato nel disegno schematico a fianco. Il corpo di contenimento della chiusura viene inserito nel foro di installazione dalla parte anteriore e fissato dalla parte posteriore con la ghiera di ritegno. Successivamente il braccio di chiusura viene fissato con la vite a testa esagonale.

Nella produzione in serie, il foro di installazione richiesto nell'anta della porta viene solitamente creato mediante punzonatura o taglio laser. Il diametro del foro di installazione può essere creato anche mediante foratura o fresatura, come indicato nei disegni schematici.

Il perforatore per lamiera GN 123 (vedi pag.) è disponibile anche per piccole serie e lamiere in acciaio con spessore < 2 mm.

Nota costruttiva per $d_1 = 22$		Nota costruttiva per $d_1 = 30$	
Distanza foro			
			
Foro di installazione per punzonatura o lavorazione a laser			
			
Foro di installazione per foratura o fresatura			
